Normes de façonnage

Arbec bois d'œuvre usine L'Ascension

- **Essences :** Épinettes, Sapin, Pin gris
- **Longueur**
  - 1er étape (longueur fixe)
    - 5,03m (16pi 5po)
    - Diamètre minimum fin bout : **13.1 cm(5po)**

    } 1er empilement

  - 2ième étape
    - 3,17m (10pi 5po)
    - **Longueur minimum : 2,54 (8 pi 4po)**
    - Diamètre minimum fin bout : **9,1 cm (4po)**

    } 2ième empilement

- Tolérance de ± 5 cm sur la longueur des billes
- **Diamètre maximum :** 50 cm (20 po) (si plus gros mettre un # peinture)
- **Carie de pied :** moins de 25% de la surface
- **Aucun arbre mort, sec et sain ou chicot**
- **Aucune branche sur les troncs et dans les empilements**
- **Nœuds au ras du tronc**
- **Aucun défaut naturel**
- **Aucune charnière d'abattage, étoile, fendu, racine**
- **Bille droite** (aucune fourche et courbe prononcée)
- **Empilement :**
  - **Épinette, pin gris et sapin doivent être démêlés**
  - Empilement séparé selon longueur
  - Gros bouts du même côté
  - **Aucun mélèze**

Normes de façonnage

Arbec bois d'œuvre usine L'Ascension

Bois Non Conforme