



Normes de façonnage Arbec bois d'œuvre usine L'Ascension

- **Essences** : Épinettes, Sapin, Pin gris
 - **Longueur**
 - **1^{er} étape (longueur fixe)**
 - 5,03m (16pi 5po)
 - Diamètre minimum fin bout : **13.1 cm(5po)**
 - **2^{ième} étape**
 - 3,17m (10pi 5po)
 - **Longueur minimum : 2,44 (8 pi)**
 - Diamètre minimum fin bout : **9,1 cm (4po)**
- 1^{er} empilement
- 2^{ième} empilement
- Tolérance de ± 5 cm sur la longueur des billes
 - **Diamètre maximum** : 50 cm (20 po) (si plus gros mettre un # peinture)
 - **Carie de pied** : moins de 25% de la surface
 - **Aucun arbre mort, sec et sain ou chicot**
 - **Aucune branche sur les troncs et dans les empilements**
 - **Nœuds au ras du tronc**
 - **Aucun défaut naturel**
 - **Aucune charnière d'abattage, étoile, fendu, racine**
 - **Bille droite** (aucune fourche et courbe prononcée)
 - **Empilement** :
 - **Épinette, pin gris et sapin doivent être démêlés**
 - Empilement séparé selon longueur
 - Gros bouts du même côté
 - **Aucun mélèze**

Normes de façonnage Arbec bois d'œuvre usine L'Ascension

Bois Non Conforme

