



## Normes de façonnage Arbec bois d'œuvre usine L'Ascension

- **Essences** : Épinettes, Sapin, Pin gris
  - **Longueur**
    - **1<sup>er</sup> étape (longueur fixe)**
      - 5,03m (16pi 5po)
      - Diamètre minimum fin bout : **13.1 cm(5po)**
    - **2<sup>ième</sup> étape (longueurs fixes)**
      - 3,17m (10pi 5po)
      - **2,54 (8 pi 4po) (Houppier ou correction de défaut)**
      - Diamètre minimum fin bout : **9,1 cm (4po)**
- 1<sup>er</sup> empilement
- 2<sup>ième</sup> empilement
- Tolérance de  $\pm 5$  cm sur la longueur des billes
  - **Diamètre maximum** : 50 cm (20 po) (si plus gros mettre un # peinture)
  - **Carie de pied** : moins de 25% de la surface
  - **Aucun arbre mort, sec et sain ou chicot**
  - **Aucune branche sur les troncs et dans les empilements**
  - **Nœuds au ras du tronc**
  - **Aucun défaut naturel**
  - **Aucune charnière d'abattage, étoile, fendu, racine**
  - **Bille droite** (aucune fourche et courbe prononcée)
  - **Empilement** :
    - **Épinette, pin gris et sapin doivent être démêlés**
    - Empilement séparé selon longueur
    - Gros bouts du même côté
    - **Aucun mélèze**

Normes de façonnage  
Arbec bois d'œuvre usine L'Ascension

# Bois Non Conforme

